

# MŰSZAKI ADATLAP

Kelt:  
28/06/2016

## FAST PROFIL GYORSRAGASZTÓ

### PROTOPUR M FAST

#### LEÍRÁS

A Protopur M FAST egy gyors kötési idejű speciális ragasztó. Erős kötést gyakorol a következő anyagokon: fa díszítőelemek + lakkozott fa, poliuretán díszítőelemek + lakkozott fa, poliuretán díszítőelemek + poliuretán.

A speciális kötés utáni elasztikus állaga miatt rendkívül alkalmas a nagyméretű bútorok vagy egyéb tárgyak összeállítására.

#### VEGYI ÉS FIZIKAI TULAJDONSÁGOK, OPTIMÁLIS ALKALMAZÁSI KÖRÜLMÉNYEK

- Összetétel: poliuretán
- Szín: átlátszó
- Viszkozitás (mPas) Brookfield RVT, G2, 20RPM: 3500 ± 1000
- Alkalmazás: csak egyik felületen
- Szükséges mennyiség: 100 gr/m<sup>2</sup> maximum
- Optimális alkalmazási hőmérséklet: 18<sup>o</sup> C és 20<sup>o</sup>C között
- Megmunkálási idő: 30 perc, 20<sup>o</sup> C mellett
- Ellenállóság: víz és oldószerek ellen
- Gépek tisztítása: törölje le a még folyékony ragasztót a gépekről és anyagokról egy puha rongy és a gyártó 4005 típusú oldószere segítségével
- Kezek tisztítása: meleg vízzel és szappannal
- Biztonsági javaslatok: lásd a termék Biztonsági Adatlapját
- Hígítás: a termék hígítás nélkül alkalmazandó
- Tárolás: tárolja a terméket + 5<sup>o</sup> C fölötti hőmérsékleten, óvja a nedvességtől és a hóforrásoktól
- Keményedési idő: kb. 6 óra 20<sup>o</sup> C mellett

#### FIGYELMEZTETÉS

Normális körülmények között a ragasztásra kijelölt felületet nem kell egyenetlenné (durva) tenni a jobb tapadás érdekében. Amennyiben a ragasztandó felület lakkozott, vagy más anyaggal volt előkezelve (pl. parafin), szükséges lehet egy próbaragasztás, hogy megbizonyosodjon, hogy a ragasztó oldja-e vagy vegyileg reagál-e az alapanyaggal.

A száradási és ragasztási idők meghosszabbodnak az alacsonyabb hőmérsékletek és az alacsonyabb viszkozitású anyagok esetén. Hasonló esetben felgyorsítható a keményedés az egyik felület megnedvesítésével (vigyázat, a túl sok nedvesítés ellenkező hatást vált ki a vizes, csúszóssá vált felület miatt). A keményedési idő alatt a két felület megfelelően össze kell legyen préselve a jó tapadás érdekében.

A ragasztás folyamatában egy bizonyos habosodás alakul ki, ami térfogat növekedéssel jár. A pontos ragasztások esetén (ipari mennyiségeknél) szükséges a próbaragasztás a térfogat-növekedéssel járó elmozdulás vagy a hab nem kívánt kifolyásának pontos meghatározása érdekében.

Tárolási határidő: a termék a gyártástól számított 6 hónapig tárolható.

Jelen adatlap utolsó frissítése: november 2001

**MEGJEGYZÉS:** Fenti információk és adatok az EUROPAN jelenlegi műszaki ismeretein és gyakorlati tapasztalatain alapulnak, nincsenek visszatartott dokumentációk, de az értékek nem lehetnek véglegesek. A felhasználó kizárólag felelős a termék használatából származó következményekért.